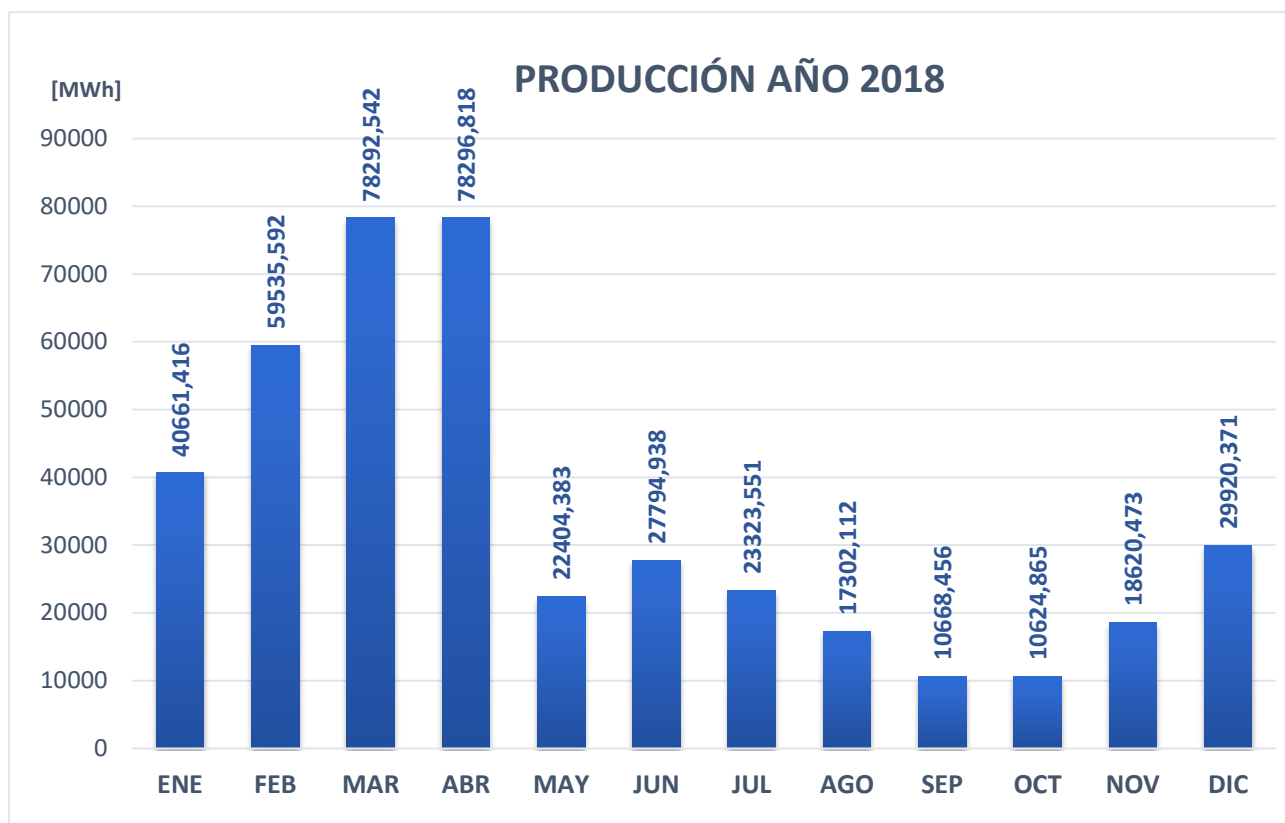


Desempeño Ambiental Año 2018

El control ambiental de la Central Hidroeléctrica de Salime se basa en la Política ambiental aprobada por la Junta de la Comunidad de Bienes de Saltos del Navia con fecha 30 de junio de 2017. La implantación de esa política se realiza de acuerdo con los requisitos establecidos para un Sistema de Gestión Ambiental (SGA) en la norma UNE-EN ISO 14001:2015 y se verifica cada año tanto internamente a través de auditores de nuestra sociedad partícipe EDP España, y externamente por AENOR. Este Sistema de Gestión se ha mantenido en 2018 como la herramienta más eficaz para garantizar el control y la mejora continua del desempeño ambiental de la CH de Salime.

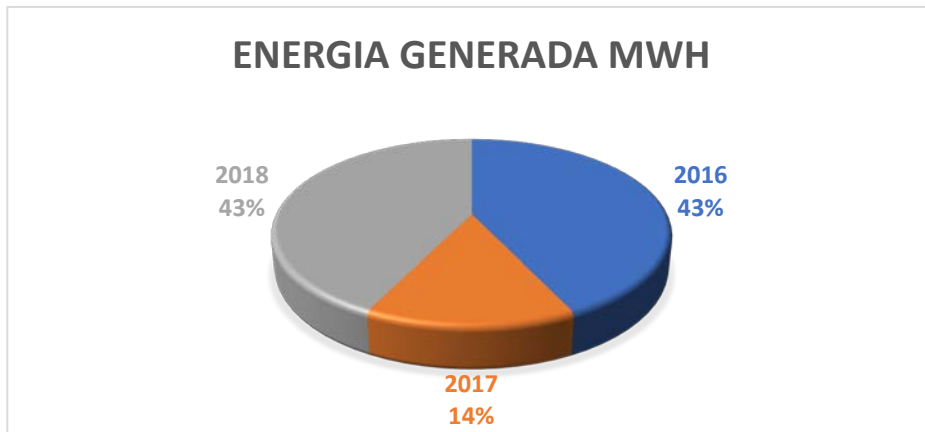
Nuestra actividad destinó en 2018 en torno a 25.000 € a gastos e inversiones relacionados con la mejora y protección del medio ambiente.

PRODUCCIÓN

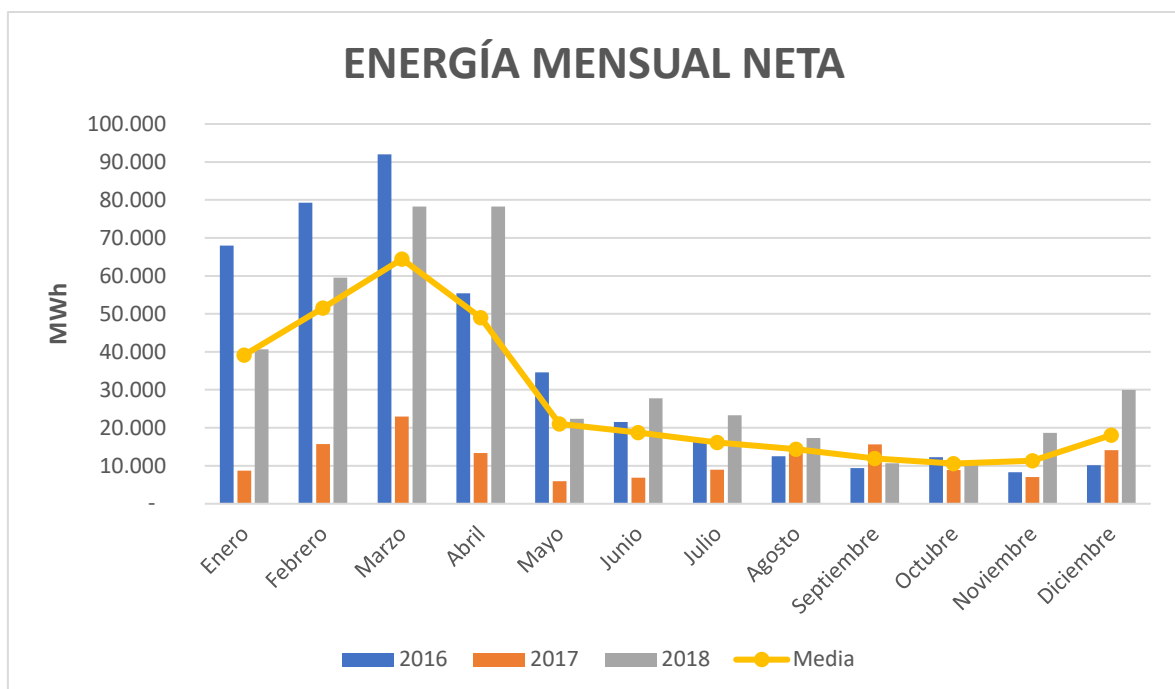


| | | |
|----------------------------|----------------|-------------|
| PRODUCCIÓN ANUAL | 417.446 | MWh |
| MÁXIMA MENSUAL | 78.297 | MWh |
| MÍNIMA MENSUAL | 10.625 | MWh |
| DÍAS FUNCIONAMIENTO | 363 | Días |
| DÍAS PARADA | 2 | Días |

| TOTAL, ENERGIA GENERADA (MWh) | | |
|-------------------------------|---------|---------|
| 2016 | 2017 | 2018 |
| 419.598 | 141.544 | 417.446 |



En la comparativa resultante del periodo de los últimos tres años, se puede observar que la producción bruta generada obtenida en los años 2016 y 2018 es muy similar, aproximadamente de un 43 % en ambos casos: 419.598 MWh en 2016 frente a 417.445 MWh en 2018, mientras que en el año 2017 se alcanzó apenas un 14 %: 141.544 MWh debido a las escasas precipitaciones habidas durante el año.

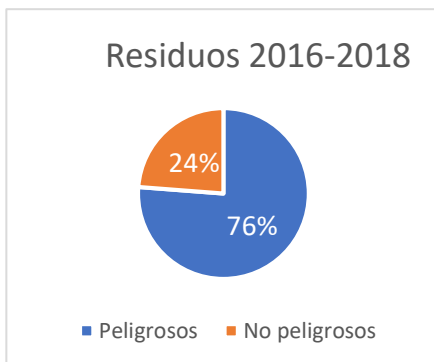


Se observa como tendencia una mayor producción en el primer cuatrimestre del año debido a las abundantes lluvias durante las estaciones de invierno y primavera, seguida de una progresiva disminución durante las estaciones más secas.

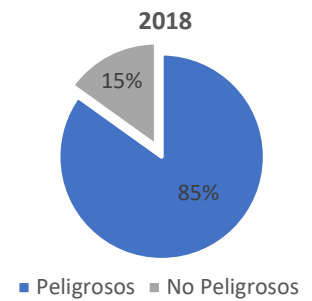
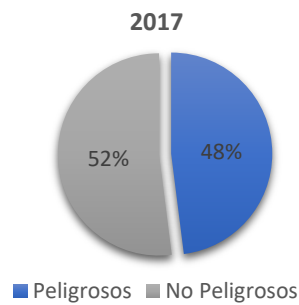
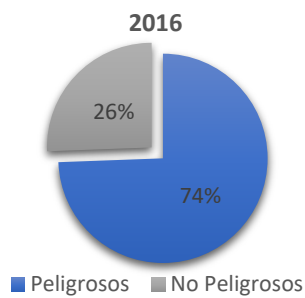
VOLUMEN CAPTADO

| VOLUMEN CAPTADO (hm^3) | | |
|----------------------------|--------|----------|
| 2016 | 2017 | 2018 |
| 1.607,36 | 572,02 | 1.608,85 |

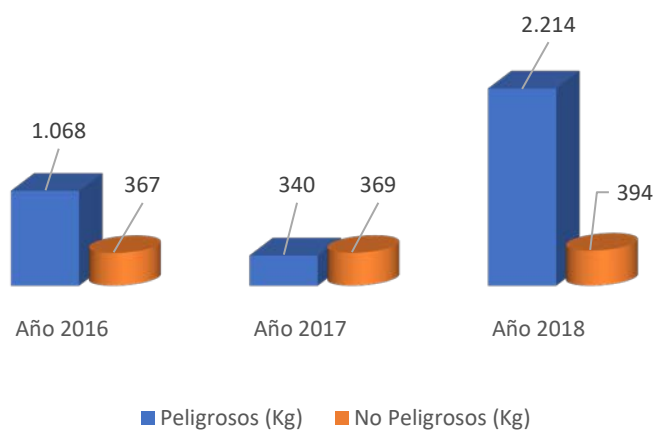
RESIDUOS PELIGROSOS Y NO PELIGROSOS



| Residuos | UN | Año 2016 | Año 2017 | Año 2018 |
|---------------|----|----------|----------|----------|
| Peligrosos | Kg | 1.068 | 340 | 2.214 |
| No Peligrosos | Kg | 367 | 369 | 394 |



Comparativa de producción de Residuos



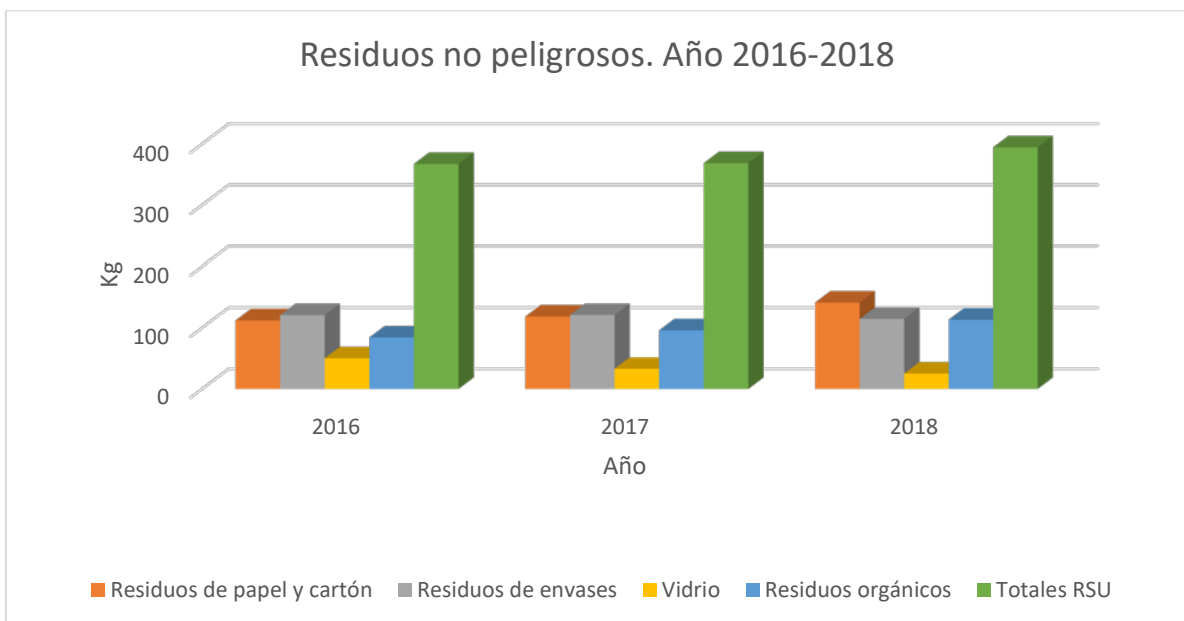
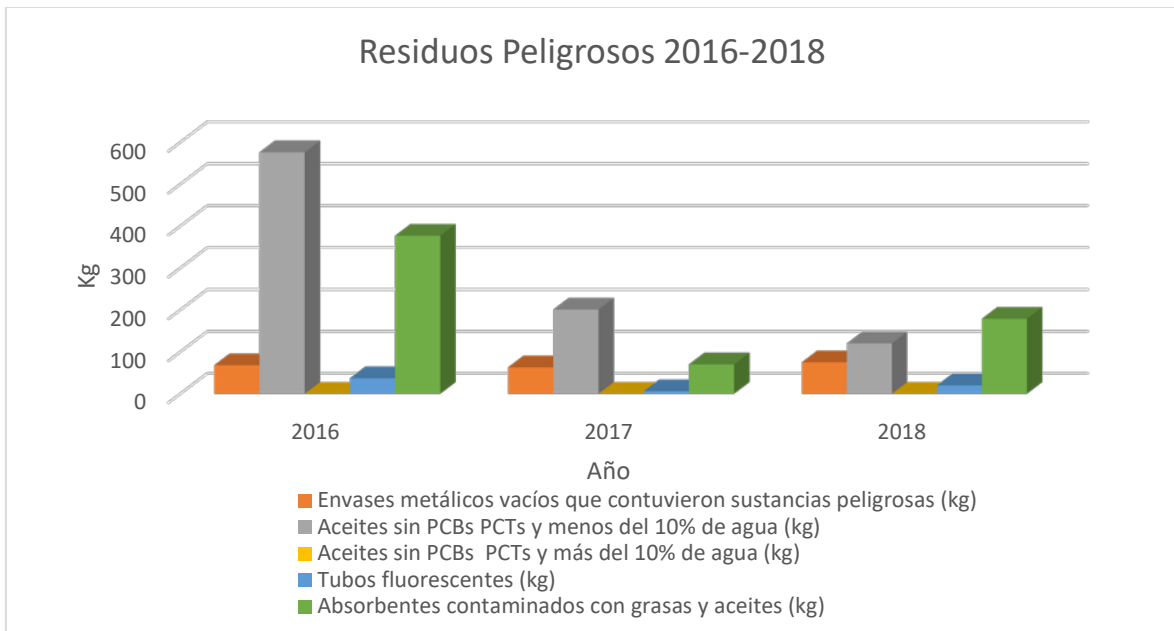
| RESIDUOS AÑO 2018 | | |
|--|----------------------------|---------------------|
| PELIGROSOS | NO PELIGROSOS | |
| | RSU | RINP |
| Envases metálicos vacíos que contuvieron sustancias peligrosas | Residuos de papel y cartón | Plomo |
| Absorbentes contaminados con grasas y aceites | Residuos de envases | Cobre, bronce latón |
| Aceites sin PCBs PCTs y menos del 10% de agua | | |
| Tubos fluorescentes | Vidrio | Hierro y acero |
| Baterías alcalinas de Ni-Cd vacías de electrolito | | |
| Baterías de plomo | Residuos orgánicos | Cables |
| Ácido de baterías | | |

Se continúan realizando retiradas semestrales de Residuos Peligroso. En el 2018 y con carácter excepcional se realiza una tercera retirada extraordinaria, lo que da lugar a su vez, a un aumento en la cantidad total de los RPs generados. Esto es motivado por la sustitución de las baterías de 220 V de la CH Salime, y por tanto se generan cantidades elevadas de residuo de baterías de NiCd y ácido de batería, cuyo contrato de tratamiento se solicita a COGERSA (Cod. LER 060601) para su correcta gestión y tratamiento ya que no estamos autorizados como productores.

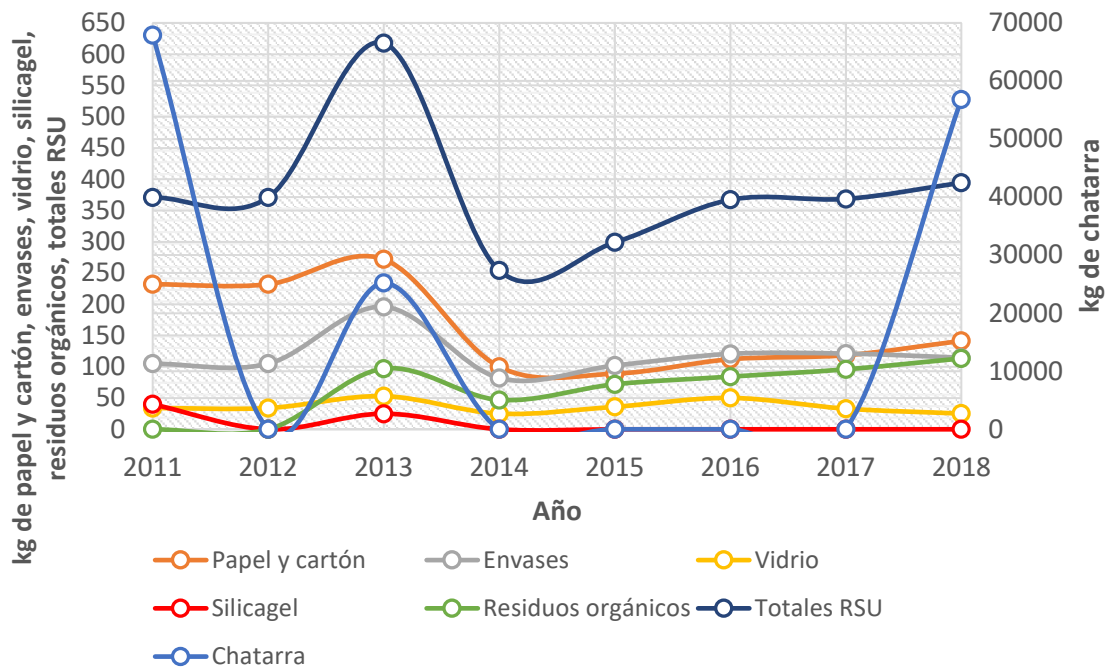
Además de los RSU habituales (papel y cartón, envases, vidrio y residuos orgánicos), cuyas cantidades son similares todos los años, se realiza una retirada de 56, 8 toneladas de chatarra (hierro, cobre, cable PVC cobre y plomo).

La producción de residuos no está asociada directamente al volumen de energía eléctrica generada, sino a la ejecución de trabajos de mantenimiento.

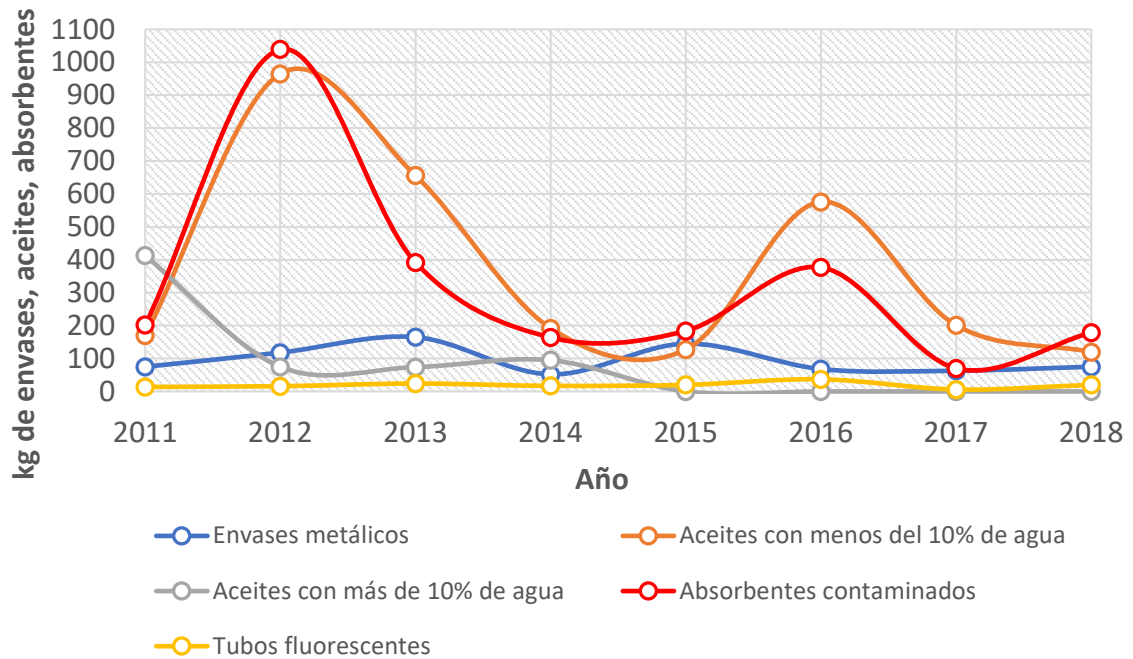
Comparativa a 3 años: Periodo 2016-2018



Residuos no peligrosos. Año 2011-2018



Residuos peligrosos. Año 2011-2018



ASPECTOS AMBIENTALES SIGNIFICATIVOS EN 2018

Para la determinación de los aspectos ambientales significativos (en situaciones normales y en situaciones anormales y de emergencia) se continúan aplicando los mismos criterios que en el año anterior.

SITUACIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO

En la evaluación de aspectos ambientales del año 2018 han resultado significativos los siguientes grupos de aspectos: materias primas y consumibles.

- **Materias primas:**

Aspecto ambiental: Gasoil para grupos electrógenos.

Los tiempos de funcionamiento semanales de los grupos electrógenos son de aproximadamente 5 minutos el de la central y 10 minutos el de la presa. Esto supone unas 6 horas al año el primero y algo más de 9 horas el segundo, no pudiendo disminuir los tiempos de arranque, ya que, si no, no alcanzarían la temperatura suficiente, y por tanto no garantizaría el correcto funcionamiento de los grupos.

En este caso, el aspecto que resulta significativo es el combustible como materia prima, es decir, los repostajes realizados y no los litros consumidos, debido al vaciado puntual del depósito (500 litros) para su limpieza y su posterior llenado.

- **Consumibles:**

Aspecto ambiental: led.

Durante el año se han adquirido 57 lámparas LED ligadas al objetivo ambiental de reducción del consumo de electricidad en iluminación en un 50%. La sistemática de evaluación de aspectos ambientales tiene en cuenta el impacto ambiental asociado a cada aspecto, en este caso a través del cálculo de la huella ambiental; la fabricación de LED tiene un impacto ambiental relevante, lo que ocasiona que este aspecto salga significativo en los años en que se adquiere este tipo de lámparas.

SITUACIONES ANORMALES Y DE EMERGENCIA

- **Fuga o derrame de sustancias peligrosas**

Aspecto ambiental: Vertido accidental de aceite en grupos oleohidráulicos de regulación de turbinas y lubricación de cojinetes grupo turbina-alternador.

Los grupos oleohidráulicos (4 +1 de emergencia) de regulación de turbinas y lubricación del resto de cojinetes de alternador funcionan con aceite normal, no siendo posible por razones técnicas el cambio a aceite de calidad alimentaria. La lubricación de los cojinetes de turbina se hace con aceite de calidad alimentaria. No obstante, existe un objetivo en marcha de contratación de un servicio de intervención urgente ante cualquier emergencia de carácter ambiental.